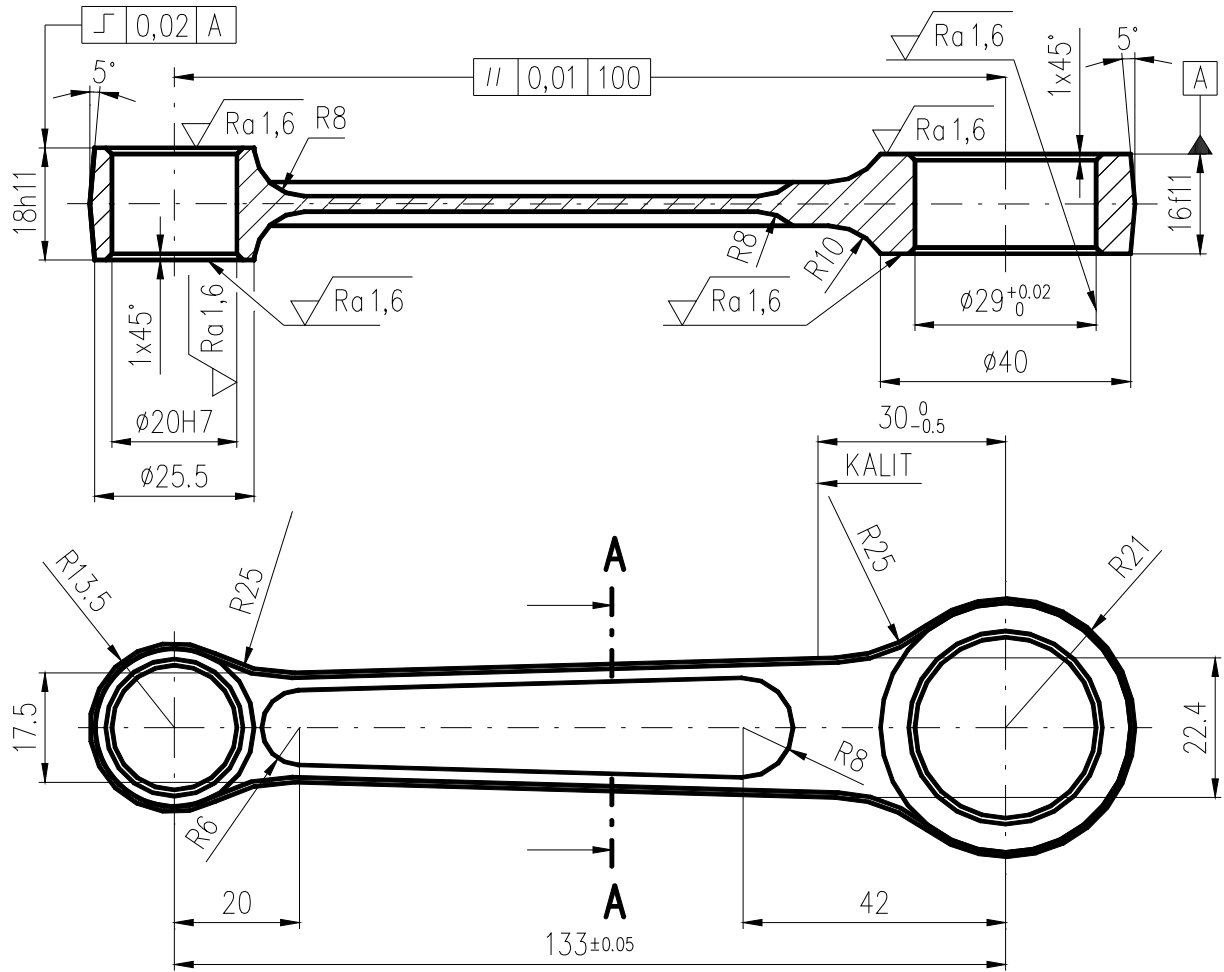


Název a adresa školy:	Střední škola průmyslová a umělecká, Opava, příspěvková organizace, Praskova 399/8, Opava, 746 01
Název operačního programu:	OP Vzdělávání pro konkurenceschopnost, oblast podpory 1.5
Registrační číslo projektu:	CZ.1.07/1.5.00/34.0129
Název projektu	SŠPU Opava – učebna IT
Typ šablony klíčové aktivity:	V/2 Inovace a zkvalitnění výuky směřující k rozvoji odborných kompetencí žáků středních škol (32 vzdělávacích materiálů)
Název sady vzdělávacích materiálů:	<b>TEK I</b>
Popis sady vzdělávacích materiálů:	Technické kreslení, 1. ročník
Sada číslo:	<b>H-01</b>
Pořadové číslo vzdělávacího materiálu:	<b>27</b>
Označení vzdělávacího materiálu: (pro záznam v třídní knize)	VY_52_INOVACE_H-01-27
Název vzdělávacího materiálu:	<b>Řetězy, řetězová kola</b>
Zhotoveno ve školním roce:	2011/2012
Jméno zhotovitele:	Ing. Iva Procházková

## Výkres č. 11 (zadání) – „Ojnice – výkovek“

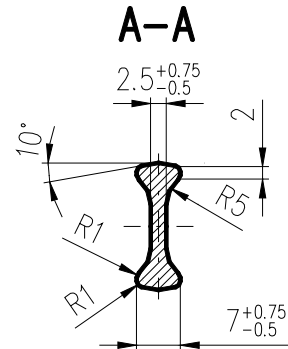
Nakreslete výrobní výkres výkovku ojnice dle předlohy v měřítku M1:1 a vyplňte základní popisové pole. Pauzovací papír A4, tuší, tloušťky čar – 0,5 mm/0,35 mm/0,25 mm.

Termín odevzdání:



CEMENTOVAT DO HL.  $0,7 + 0,2$  mm  
ZUŠLECHTĚNO 780–980 MPa  
VELKÉ OKO KALENO  $62 \pm 3$  HRC

$\sqrt{Ra 6,3}$  ( $\sqrt{Ra 0,4}$  ;  $\sqrt{Ra 1,6}$ )

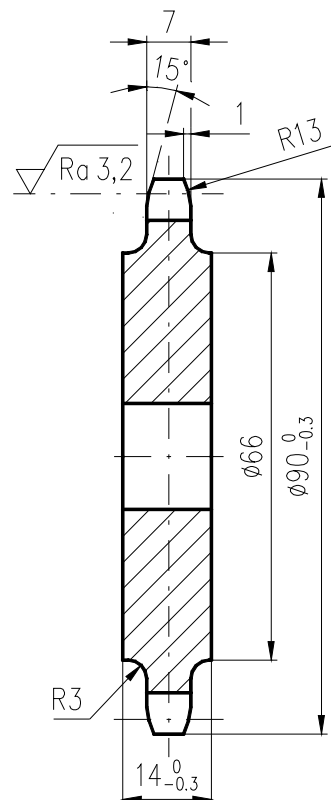


INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	<b>SŠPU OPAVA</b>	
ZN. MAT.: 14 220		T.O.: 021	HMOTNOST [kg]:	MEŘ.: <b>1:1</b>	
ROZM. POLO.:			1,2		
POM. ZAŘ.:				TŘ Č.:	
VYPR.:	NORM. REF.:		POZN.:	Č. KUSOVNIKU:	
PŘEZK.: JOSEF HALLANC	DATUM: 6. 2. 2012				
TECHNOL.:	SCHVÁLIL:		STARÝ V.:	Č.V.: TEK SV1A/P1 01-11	
NÁZEV: <b>OJNICE – VÝKOVEK</b>			TEK SV1A/P1 01-11-01		
			LISTŮ:	LIST:	

## Řetězy, řetězová kola

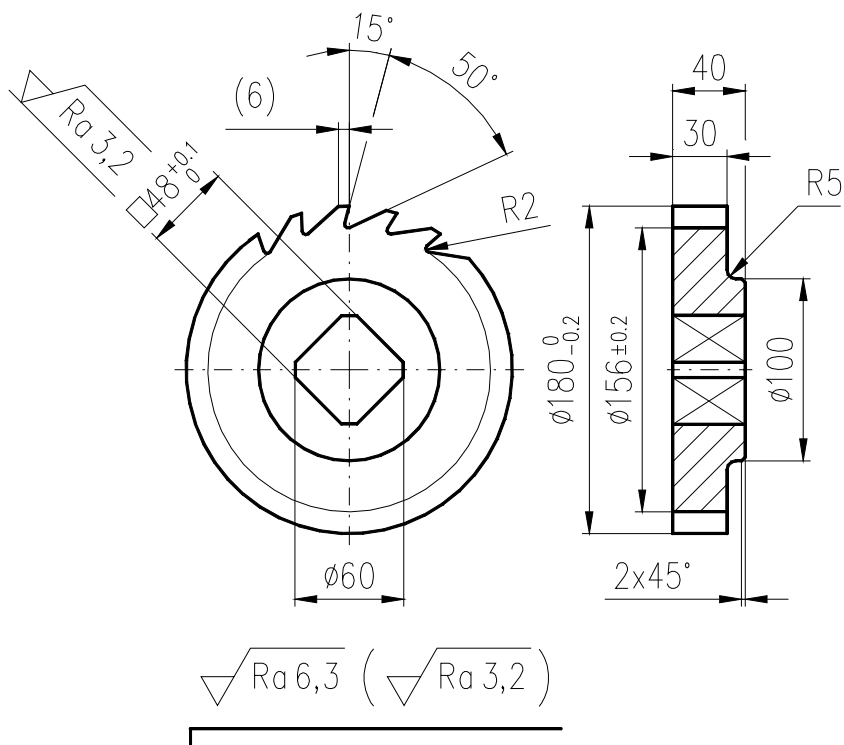
Hnací řetězy jsou normalizované součásti. Řetěz se na výkrese sestavení zobrazí tenkou čerchovanou čarou a označí se samostatnou pozicí. Na výrobním výkrese řetězového kola musí být tabulka parametrů.

(ST str. 168 ÷ 169).



## Rohatky

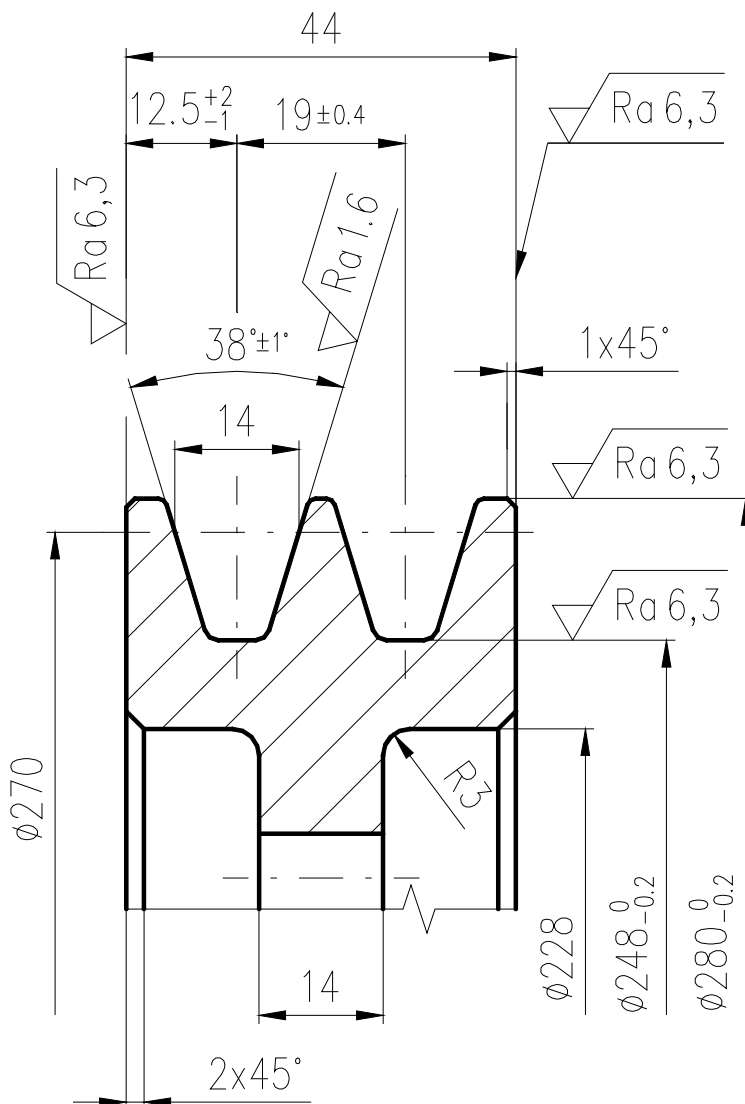
Ozubení rohatek se zobrazuje zjednodušeně nakreslením hlavového válce tlustou plnou čarou a patního válce tenkou plnou čarou. V náryse se zobrazí několik zubů, které se okótuji.



## Řemenice

Klínové řemenice bývají nejčastěji odlévané ze šedé litiny, z lehkých slitin nebo lisované, popřípadě svařované z ocelového plechu. Funkční částí řemenice jsou její drážky. Řemen v řemenici zabírá bokem řemene, nikdy nesmí dosedat na dno drážky!

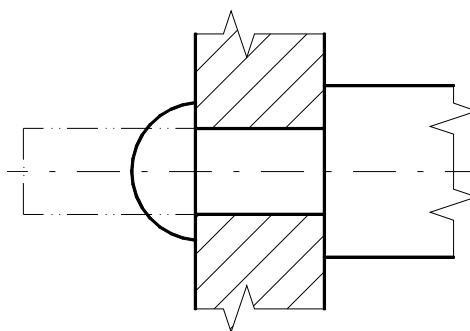
(ST str. 534 + str. 529 ÷ 555).



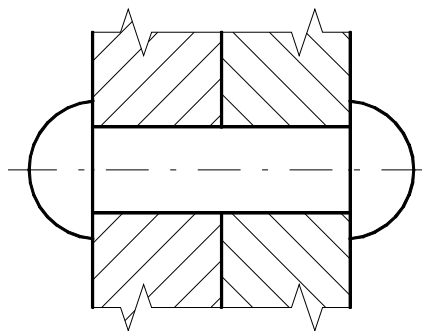
## Nýtové spoje

Nýtové spojení je možno vytvořit následujícími způsoby (ST str. 460 ÷ 464):

- Roznýtováním jedné spojované součásti – **nýtování přímé.**

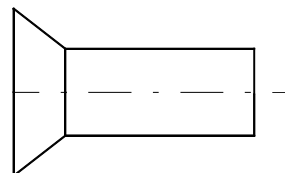
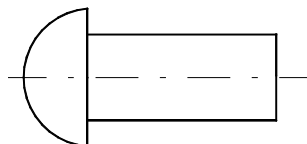


- Nýty vloženými do děr ve spojovaných součástech – **nýtování nepřímé.**

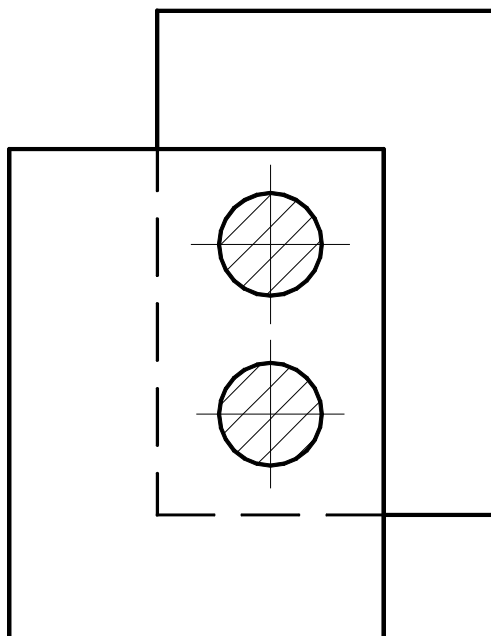


Nýt s hlavou:

- půlkulovou
- zápusťnou



- Nýty se zobrazují pouze na výkresech sestavení. V půdoryse se kreslí vždy v příčném řezu a bez hlavy.



## Seznam použité literatury

- ŠVERCL, J.: *Technické kreslení a deskriptivní geometrie*. Praha: Scientia, 2003. ISBN 80-7183-297-9.
- LEINVEBER, J. – VÁVRA, P.: *Strojnické tabulky*. 3. doplněné vydání. Praha: Albra, 2006. ISBN 80-7361-033-7.