

Název a adresa školy:	Střední škola průmyslová a umělecká, Opava, příspěvková organizace, Praskova 399/8, Opava, 746 01
Název operačního programu:	OP Vzdělávání pro konkurenceschopnost, oblast podpory 1.5
Registrační číslo projektu:	CZ.1.07/1.5.00/34.0129
Název projektu	SŠPU Opava – učebna IT
Typ šablony klíčové aktivity:	V/2 Inovace a zkvalitnění výuky směřující k rozvoji odborných kompetencí žáků středních škol (32 vzdělávacích materiálů)
Název sady vzdělávacích materiálů:	TEK I
Popis sady vzdělávacích materiálů:	Technické kreslení, 1. ročník
Sada číslo:	H-01
Pořadové číslo vzdělávacího materiálu:	19
Označení vzdělávacího materiálu: (pro záznam v třídní knize)	VY_52_INOVACE_H-01-19
Název vzdělávacího materiálu:	Kreslení strojních součástí a spojů
Zhotoveno ve školním roce:	2011/2012
Jméno zhotovitele:	Ing. Iva Procházková

Kreslení strojních součástí a spojů

Popisové pole výkresů

Každý výkres obsahuje popisové pole – **základní popisové pole** je důležitá část výkresu, informuje o výrobním podniku, druhu a typu výroby, měřítku výkresu, kdo výkres kreslil, ... Umísťuje se 5 mm od pravého dolního rohu výkresu.

Základní popisové pole (rohové razítko)

Používá se hlavně na:

- výrobních výkresech;
- výkresech sestavení s odděleným kusovníkem.

Nejdůležitější údaje (zapisují se **tlustě** výškou písma 5 mm):

- číslo výkresu;
- název výkresu;
- název vlastního podniku (školy);
- měřítko.

Ostatní informace se zapisují **tence** a výškou písma 3,5 mm.

INDEX		TŘÍDA ODPADU DLE ST. str. 232		SŠPU OPAVA	
ZMĚNA		DATUM VYPRACOVÁNÍ		ČSN POLOTOVARU	
ROZMĚR POLOTOVARU S PŘÍDAVKEM NA OBRÁBĚNÍ		JMÉNO KOSTRUKTÉRA		HMOTNOST SOUČÁSTI NEBO SESTAVY V kg	
ZNAČKA MATERIÁLU		T.O.: 001		MĚŘITKO VÝKRESU VÝŠKA PÍSMO 5 mm	
ZN. MAT.: 11 600		NORM. REF.:		HMOTNOST [kg]: 12	
ROZM. POLO.: ø60-100		DATUM: 6. 2. 2012		MĚR.: 1:1	
POM. ZAŘ.:		SCHVÁLIL:		ČSN: 42 5512	
VYPR.: JOSEF HALLANC		STARÝ V.:		TŘ Č.:	
PŘEZK.:		Č. V.:		Č. KUSOVNÍKU:	
TECHNOL.:		Č. V.:		TEK SV1A/P1 01-12K	
NÁZEV:		NÁZEV VÝKRESU		TEK SV1A/P1 01-12 -01	
NÁZEV VÝKRESU VÝŠKA PÍSMO 5 mm		ČÍSLO VÝKRESU VÝŠKA PÍSMO 5 mm		ČÍSLO VÝKRESU NADŘÁZENÉHO VÝKRESU (OBVYKLE SESTAVY)	
				ČÍSLO KUSOVNÍKU	

Nadstavba popisového pole (kusovník)

Nadstavba popisového pole spolu se základním popisovým polem dává složené popisové pole.

Složené popisové pole

- Používá se zejména na výkresech sestavení.
- Výkresy sestavení mohou být opatřeny odděleným kusovníkem, jehož záhlaví odpovídá popisovému poli.
- Vyplňování kusovníku na samostatném listě – čísla pozic od shora dolů.
- Vyplňování kusovníku na výkrese – čísla pozic ze spodu nahoru.
- Čísla pozic nejsou libovolná. Nejmenší čísla pozic mají vstupující montážní celky, vyšší čísla mají hutní materiály (výkovky ...).
- Dále potom číslujeme obráběné součásti.
- A nejvyšší čísla mají normalizované nakupované součásti. Je vhodné, aby mezi jednotlivými celky byly vynechané řádky.

POZICE	NÁZEV–ROZMĚR	VÝKRES–NORMA	MATERIÁL	J	MN	KG
4						
3						
2						
1						

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	SŠPU OPAVA		
ZN. MAT.:		T.O.:		HMOTNOST [kg]:		MĚŘ.:
ROZM. POLO.:				ČSN:		TŘ. Č.:
POM. ZAŘ.:				POZN.:		Č. KUSOVNÍKU:
VYPR.:	NORM. REF.:			STARÝ V.:		Č.V.:
PŘEZK.:	DATUM:					
TECHNOL.:	SCHVÁLIL:					
NÁZEV:				LISTŮ: LIST:		

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Kusovník umístěný na samostatném listě A4 (všimněte si, že základní popisové pole [razítko] samostatného kusovníku je jiné, nižší, chybí zde některé údaje):

POZICE	NÁZEV–ROZMĚR	VÝKRES–NORMA	MATERIÁL	J	MN	KG
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS	SŠPU OPAVA	
VYPR.:		NORM. REF.:		POZN.:	
PŘEZK.:		DATUM:			
TECHNOL.:		SCHVÁLIL:		STARÝ V.:	Č.v.:
NÁZEV:				LISTŮ:	LIST:

5 5

Seznam použité literatury

- ŠVERCL, J.: *Technické kreslení a deskriptivní geometrie*. Praha: Scientia, 2003. ISBN 80-7183-297-9.
- LEINVEBER, J. – VÁVRA, P.: *Strojnické tabulky*. 3. doplněné vydání. Praha: Albra, 2006. ISBN 80-7361-033-7.