

Název a adresa školy:

Střední škola průmyslová a umělecká, Opava, příspěvková organizace, Praskova 399/8, Opava, 746 01

IČO:	47813121
Projekt:	OP VK 1.5
Název operačního programu:	OP Vzdělávání pro konkurenceschopnost
Typ šablony klíčové aktivity:	V/2 Inovace a zkvalitnění výuky směřující k rozvoji odborných kompetencí žáků středních škol (32 vzdělávacích materiálů)
Název sady vzdělávacích materiálů:	STT IV
Popis sady vzdělávacích materiálů:	Strojírenská technologie IV, 4. ročník
Sada číslo:	I-04
Pořadové číslo vzdělávacího materiálu:	12
Označení vzdělávacího materiálu: (pro záznam v třídní knize)	VY_52_INOVACE_I-04-12
Název vzdělávacího materiálu:	Vrtací pouzdra I
Zhotoveno ve školním roce:	2011/2012
Jméno zhotovitele:	Ing. Hynek Palát

Vrtací pouzdra

- Vrtací pouzdra slouží k vedení vrtacích a vyvrtávacích nástrojů.
- Používají se většinou v sériové výrobě nebo k vrtání děr na zvláštních plochách.
- Výměnná vrtací pouzdra se používají při výrobě děr na více operací, více nástroji (vrtání, vyhrubování, vystružování).
- Vyrábí se z tvrdého a otěruvzdorného materiálu – kalené oceli 12 020 nebo slinutých karbidů.

Speciální vrtací pouzdra

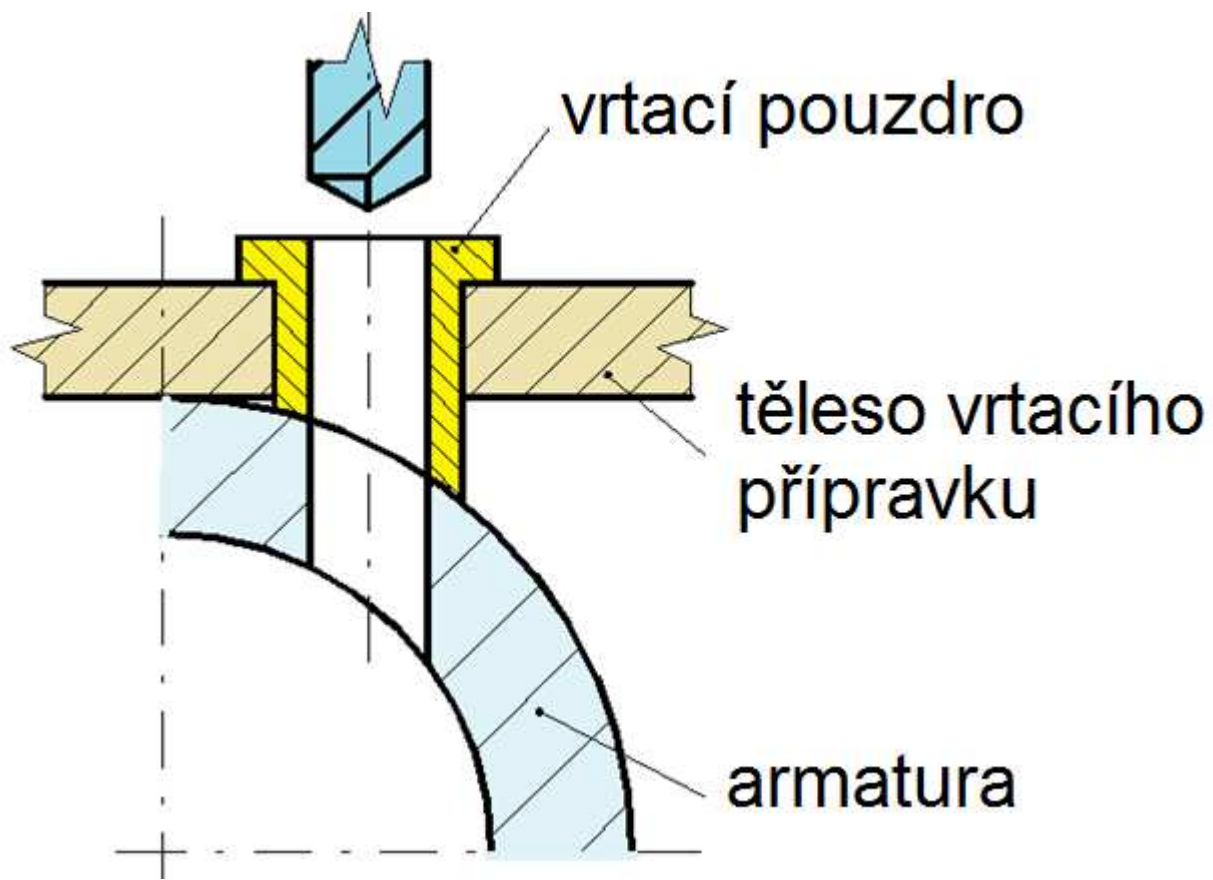
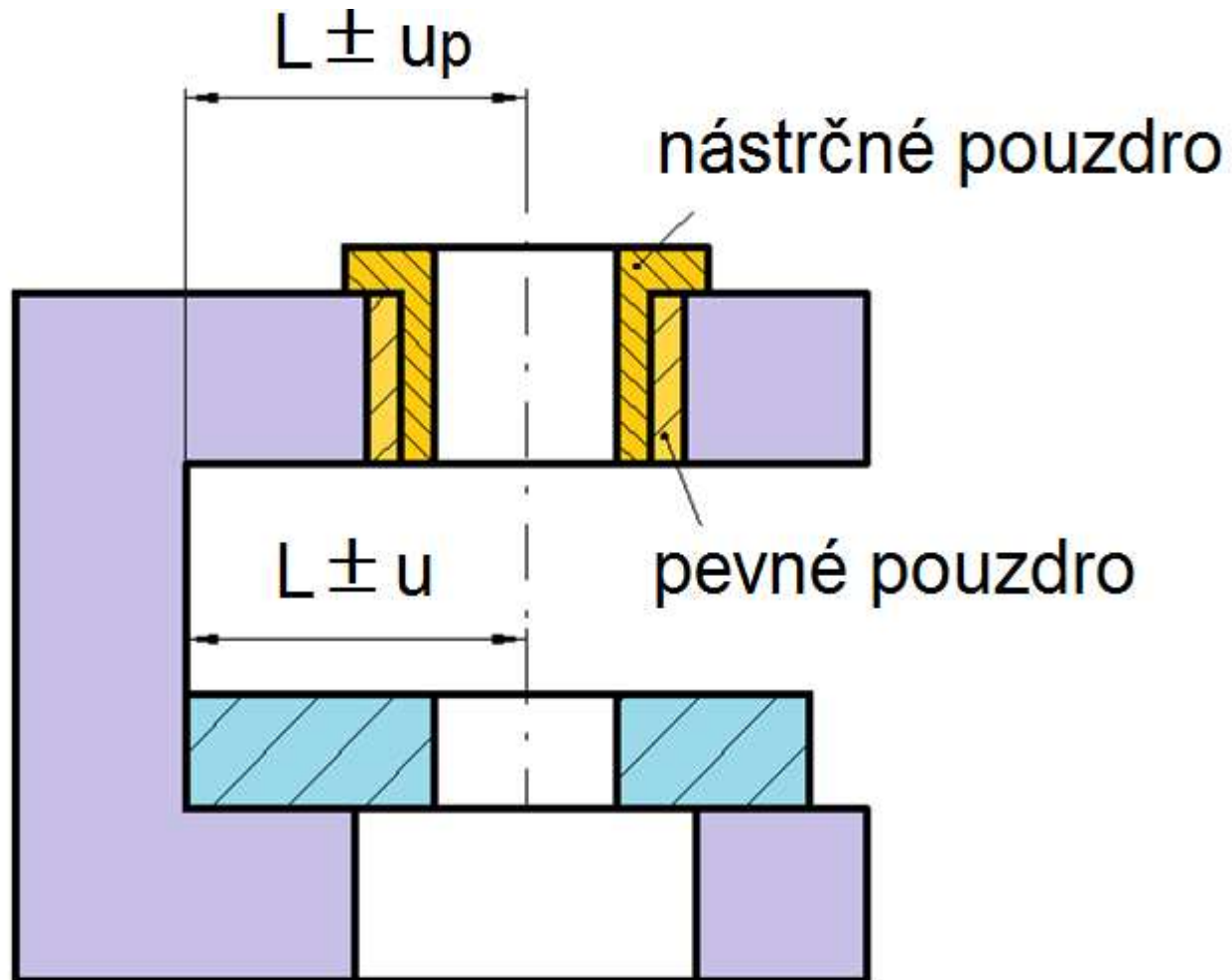
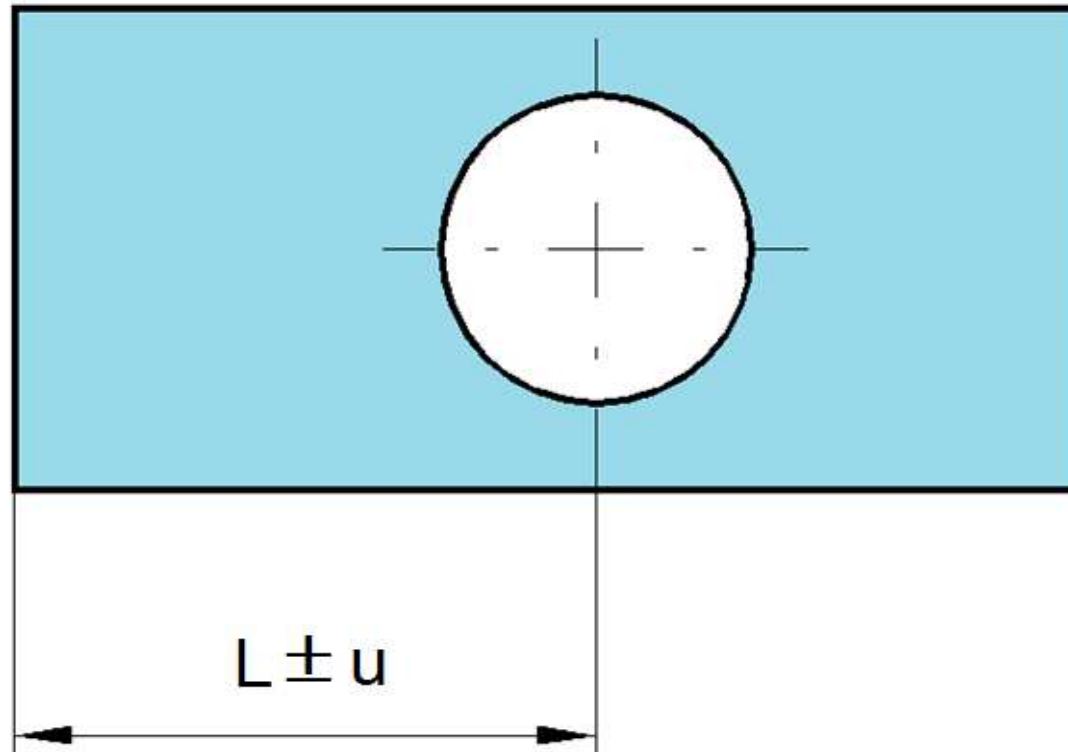


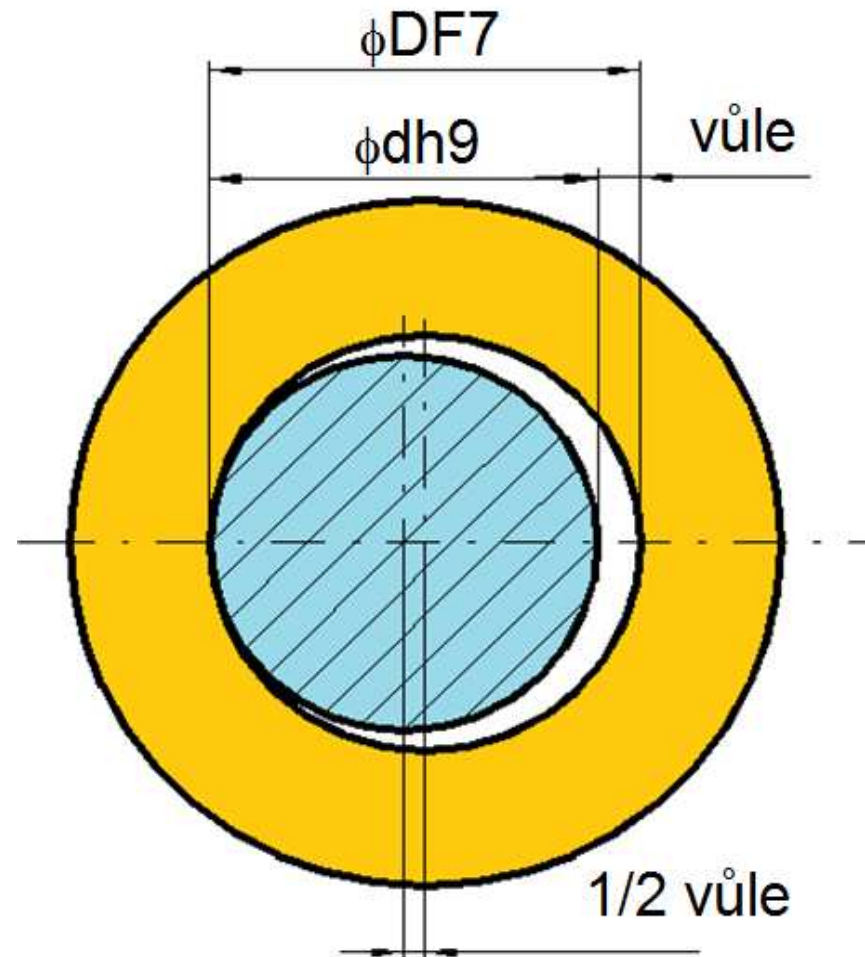
Schéma vrtacího přípravku



Vrtaná součást – kontrolovaný rozměr

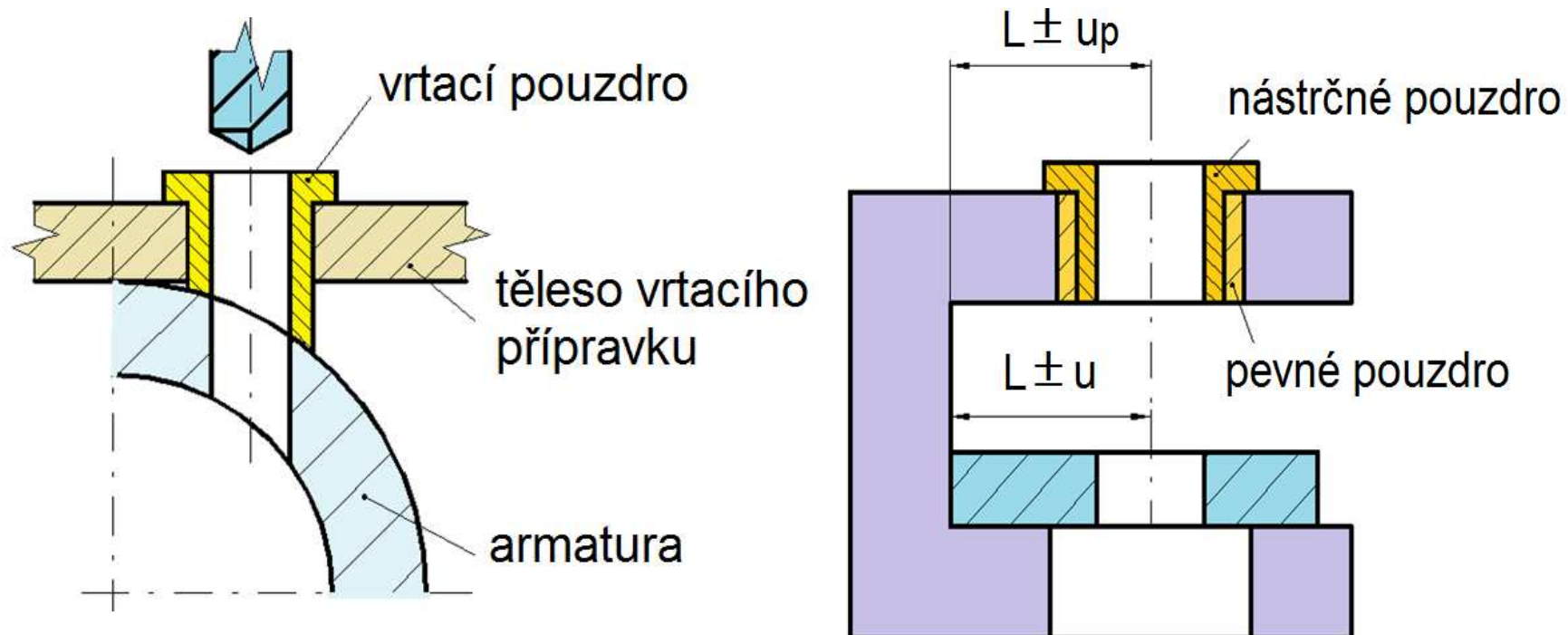


Vůle mezi vrtákem a pouzdrem



Úkoly:

- Nakreslete schéma vrtacího přípravku. Vysvětlete rozdíl mezi pevným a nástrčným pouzdem.
- Z jakého materiálu se vrtací pouzdra vyrábí a proč? Kdy se vrtací přípravky s vrtacími pouzdry používají?



Seznam použité literatury

- Řasa, J., Haněk, V., Kafka, J. *Strojírenská technologie 4*, 1. vyd.
Praha: Scientia, 2003. ISBN 80-7183-284-7.
- Dillinger, J. a kol. *Moderní strojírenství pro školu a praxi*, Praha:
Europa – Sobotáles, 2007. ISBN 978-80-86706-19-1.