

Název a adresa školy:	Střední škola průmyslová a umělecká, Opava, příspěvková organizace, Praskova 399/8, Opava, 746 01
Název operačního programu:	OP Vzdělávání pro konkurenceschopnost, oblast podpory 1.5
Registrační číslo projektu:	CZ.1.07/1.5.00/34.0129
Název projektu	SŠPU Opava – učebna IT
Typ šablony klíčové aktivity:	V/2 Inovace a zkvalitnění výuky směřující k rozvoji odborných kompetencí žáků středních škol (32 vzdělávacích materiálů)
Název sady vzdělávacích materiálů:	Praxe II+III
Popis sady vzdělávacích materiálů:	Frézování + CNC obrábění, 2. a 3. roč.
Sada číslo:	H-02
Pořadové číslo vzdělávacího materiálu:	12
Označení vzdělávacího materiálu: (pro záznam v třídní knize)	VY_52_INOVACE_H-02-01 ÷ 12
Název vzdělávacího materiálu:	Kontrolní práce I (praktická)
Zhotoveno ve školním roce:	2011/2012
Jméno zhotovitele:	Josef Švrčina

Samostatná práce žáků

Praktická kontrolní práce I

- **Zadání:** Zhotovení programu pro soustruh SUF 16 CNC na opracování válcové plochy.
- **Materiál:** 4 HR dřevo.
- **Podmínky:** Opracovat polotovar 4 HR na max. \emptyset v celé délce polotovaru.

Vypracujte

- Technologický postup výroby (je součástí programu CNC).
- Program CNC pro výrobu součásti na Soustruhu SUF 16 CNC s použitím všech dostupných funkcí.
- Vytisknout program.
- Grafická simulace výroby dle zadání.
- Výroba součásti dle zkontrolovaného (opraveného) programu (provádíme až po kontrole v následující lekci).

Příprava polotovaru



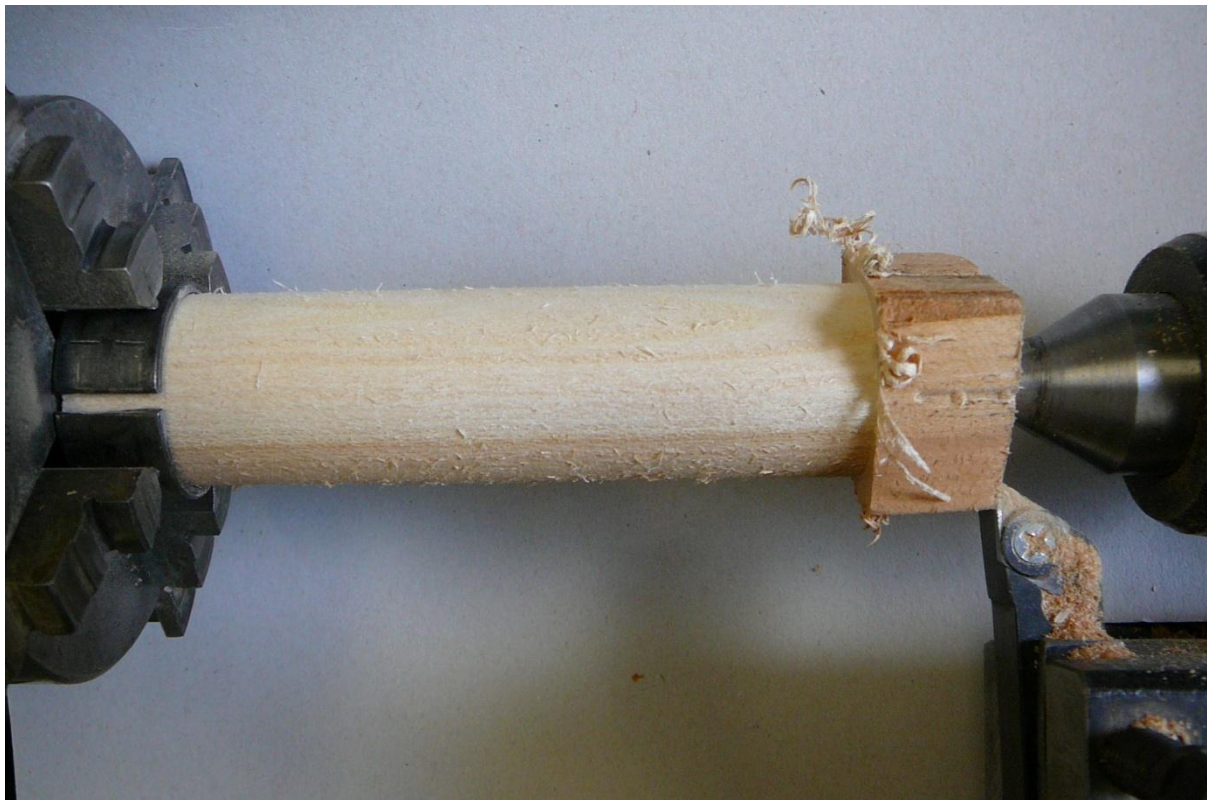
Na polotovaru narýsujeme na obou čelech úhlopříčky a do středu navrtáme středící důlky A dle normy ČSN 01 4915 nebo ISO 6411. Na stolní vrtačce.

Ukázky upnutí polotovaru 4 HR dřevo

Polotovar do rozměru 35 × 35 upínáme do čtyřčelistového sklíčidla (čelisti v základní poloze).
Opřeno hrotem.



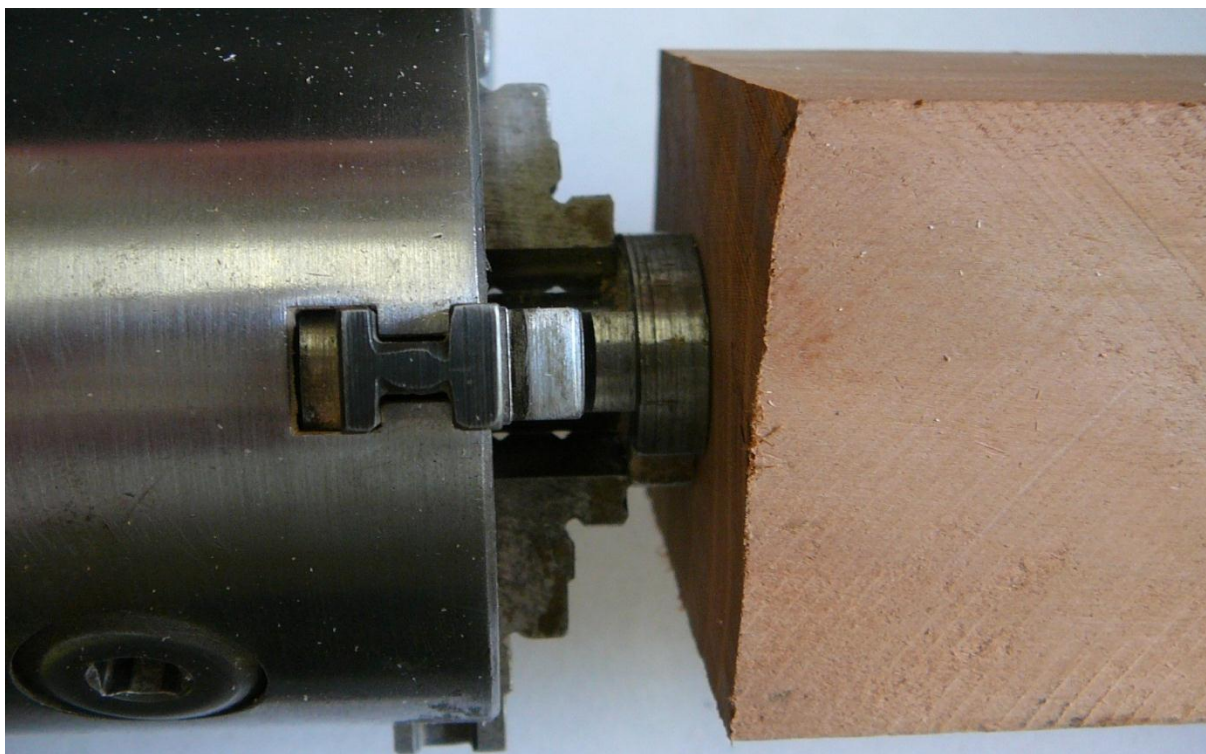
Po otočení upínáme polotovar do ocelového pouzdra a opřeme hrotem.



4 HR polotovary větších rozměrů musíme upínat do sklíčidel s čelistmi v obrácené poloze.



Velmi výhodné je upnutí do speciálního hrotového unášeče, viz. šablona VY_52_INOVACE_H-02-12



Při tomto způsobu upínání obrobíme polotovar v celé délce na jedno upnutí.

