

Název a adresa školy:	Střední škola průmyslová a umělecká, Opava, příspěvková organizace, Praskova 399/8, Opava, 746 01
Název operačního programu:	OP Vzdělávání pro konkurenceschopnost, oblast podpory 1.5
Registrační číslo projektu:	CZ.1.07/1.5.00/34.0129
Název projektu	SŠPU Opava – učebna IT
Typ šablony klíčové aktivity:	V/2 Inovace a zkvalitnění výuky směřující k rozvoji odborných kompetencí žáků středních škol (32 vzdělávacích materiálů)
Název sady vzdělávacích materiálů:	Praxe II+III
Popis sady vzdělávacích materiálů:	Frézování + CNC obrábění, 2. a 3. ročník
Sada číslo:	H-02
Pořadové číslo vzdělávacího materiálu:	05
Označení vzdělávacího materiálu: (pro záznam v třídní knize)	VY_52_INOVACE_H-02-05
Název vzdělávacího materiálu:	Parametry soustruhu SUF 16 CNC
Zhotoveno ve školním roce:	2011/2012
Jméno zhotovitele:	Josef Švrčina

Parametry soustruhu SUF 16 CNC

Max. oběžný \emptyset nad ložem = 160 mm.

Max. oběžný \emptyset nad suportem 100 mm.

Max. délka obrobku upnuto mezi hroty = 230 mm.

Při upnutí do sklíčidla na doraz čela = 250 mm.

V obrácené poloze čelistí I. stupeň = 247 mm.

II. stupeň = 241 mm.

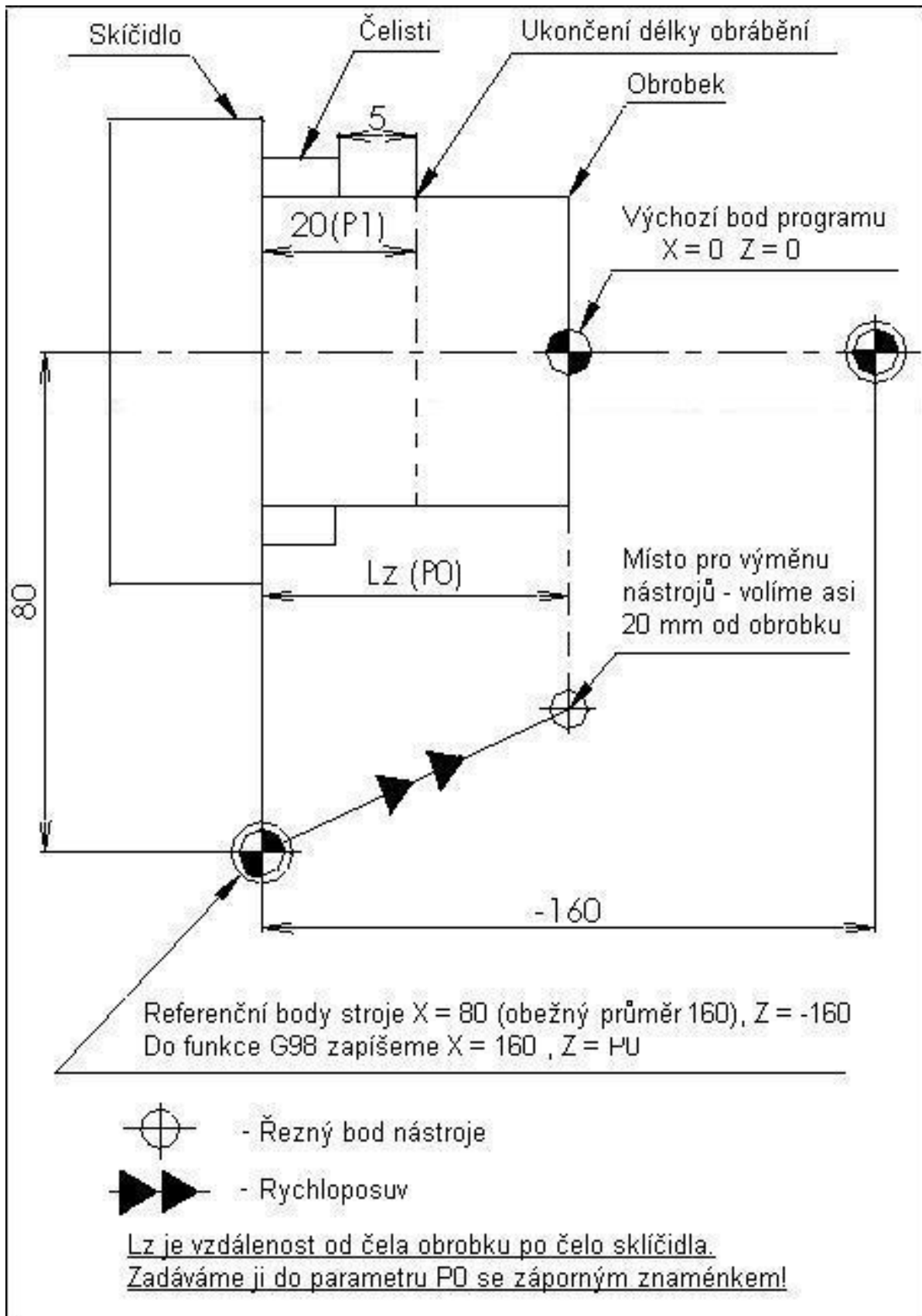
Otáčky vřetena plynule 20 – 3000/min.

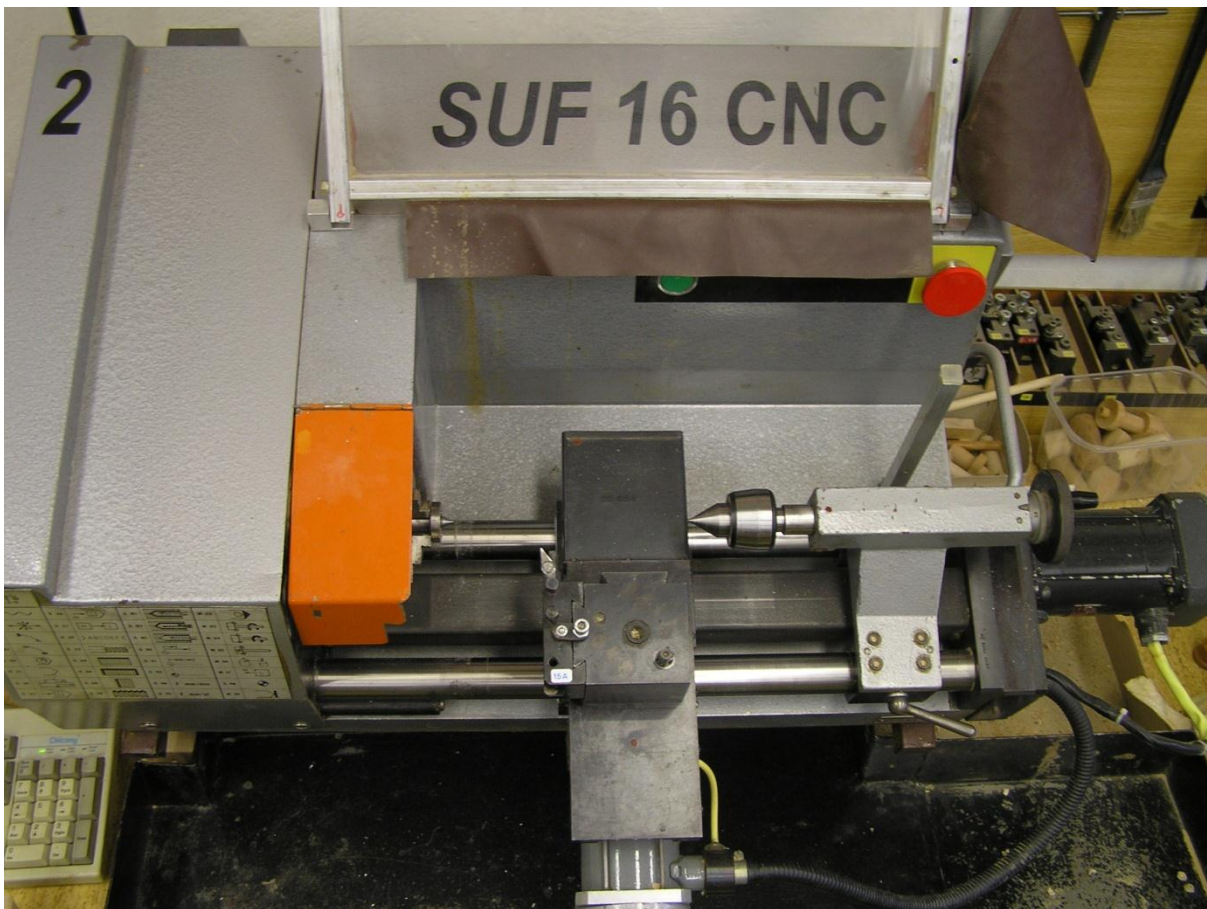
Otáčky vřetena v ručním režimu skokově po 20/min.

Posuvy plynule v mm/min. (nebo v mm/otáčku).

Velikost rychloposuvu max. 3000 mm/min (nastaveno na 1500 mm/min.)

OBRÁBĚCÍ PROSTOR PRO SUF 16 CNC





Unášecí hrot pro upínání dřevěných polotovarů (mezi hroty)

