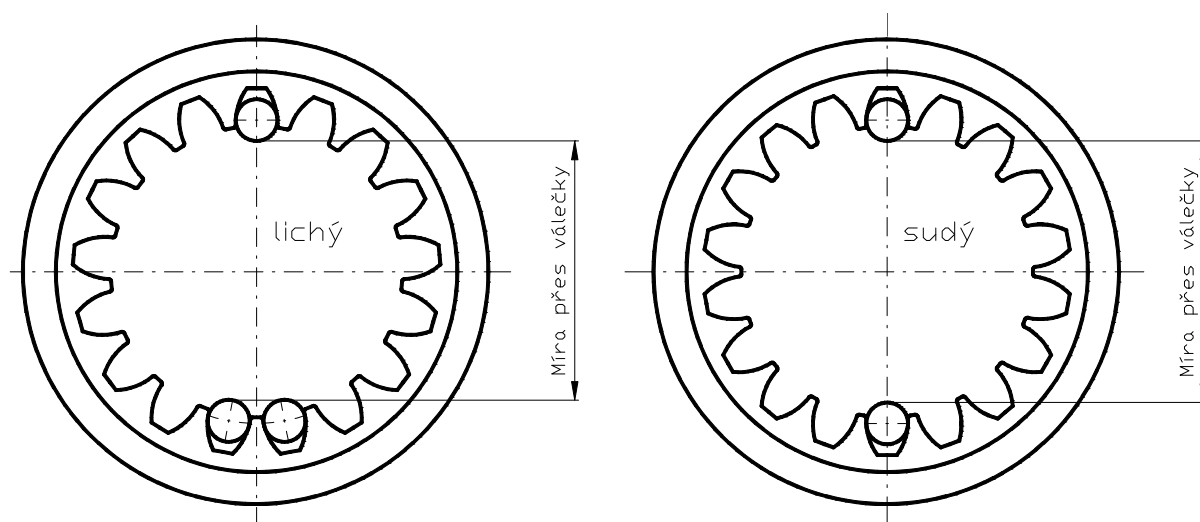


Název a adresa školy:	Střední škola průmyslová a umělecká, Opava, příspěvková organizace, Praskova 399/8, Opava, 746 01
Název operačního programu:	OP Vzdělávání pro konkurenceschopnost, oblast podpory 1.5
Registrační číslo projektu:	CZ.1.07/1.5.00/34.0129
Název projektu	SŠPU Opava – učebna IT
Typ šablony klíčové aktivity:	V/2 Inovace a zkvalitnění výuky směřující k rozvoji odborných kompetencí žáků středních škol (32 vzdělávacích materiálů)
Název sady vzdělávacích materiálů:	KOM IV
Popis sady vzdělávacích materiálů:	Konstrukční měření IV, 4. ročník.
Sada číslo:	J-06
Pořadové číslo vzdělávacího materiálu:	12
Označení vzdělávacího materiálu: (pro záznam v třídní knize)	VY_52_INOVACE_J-06-12
Název vzdělávacího materiálu:	Měření ozubených kol – měření přes válečky, měření rozteče
Zhotoveno ve školním roce:	2011/2012
Jméno zhotovitele:	Ing. Karel Procházka

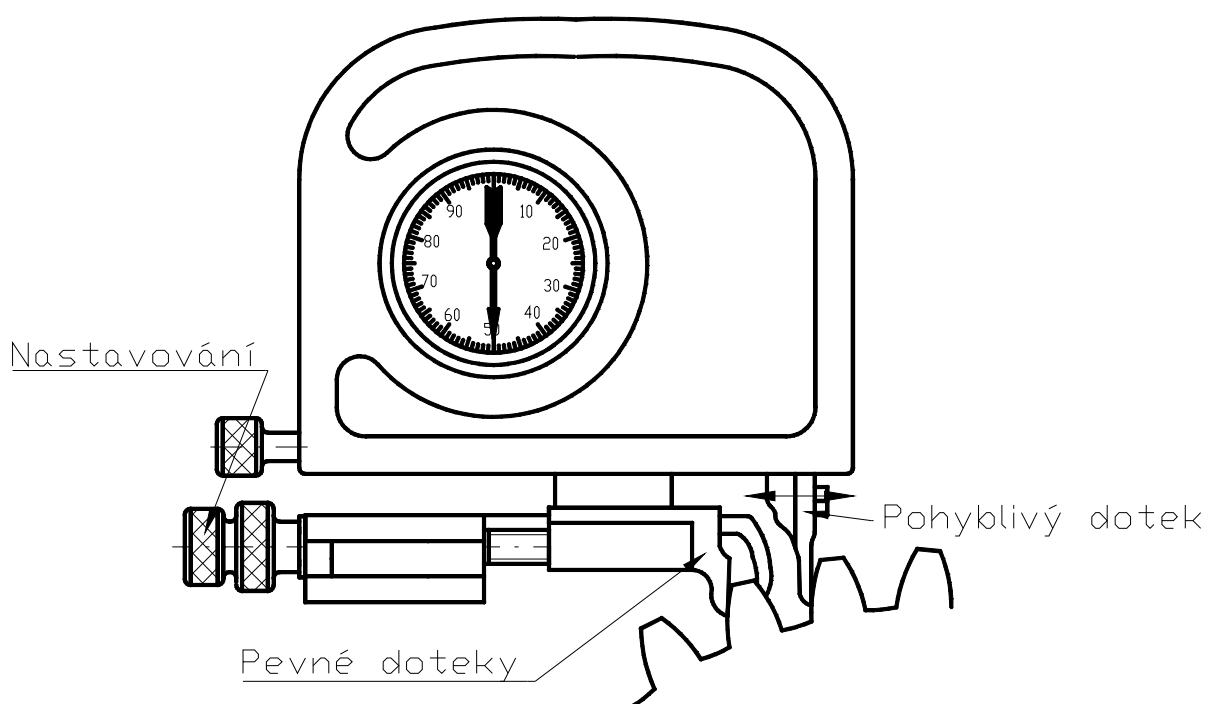
Měření přes válečky

Používá se výjimečně u kol, které nejdu měřit jinak, zejména u vnitřního ozubení. K měření se používají dva nebo tři přesné měřící válečky (u šikmých zubů kuličky), které se vloží do protilehlých zubových mezer. Průměr válečků volíme tak, aby se zubů dotýkaly na roztečné kružnici. Měření se liší podle toho, zda je počet zubů kola lichý nebo sudý.

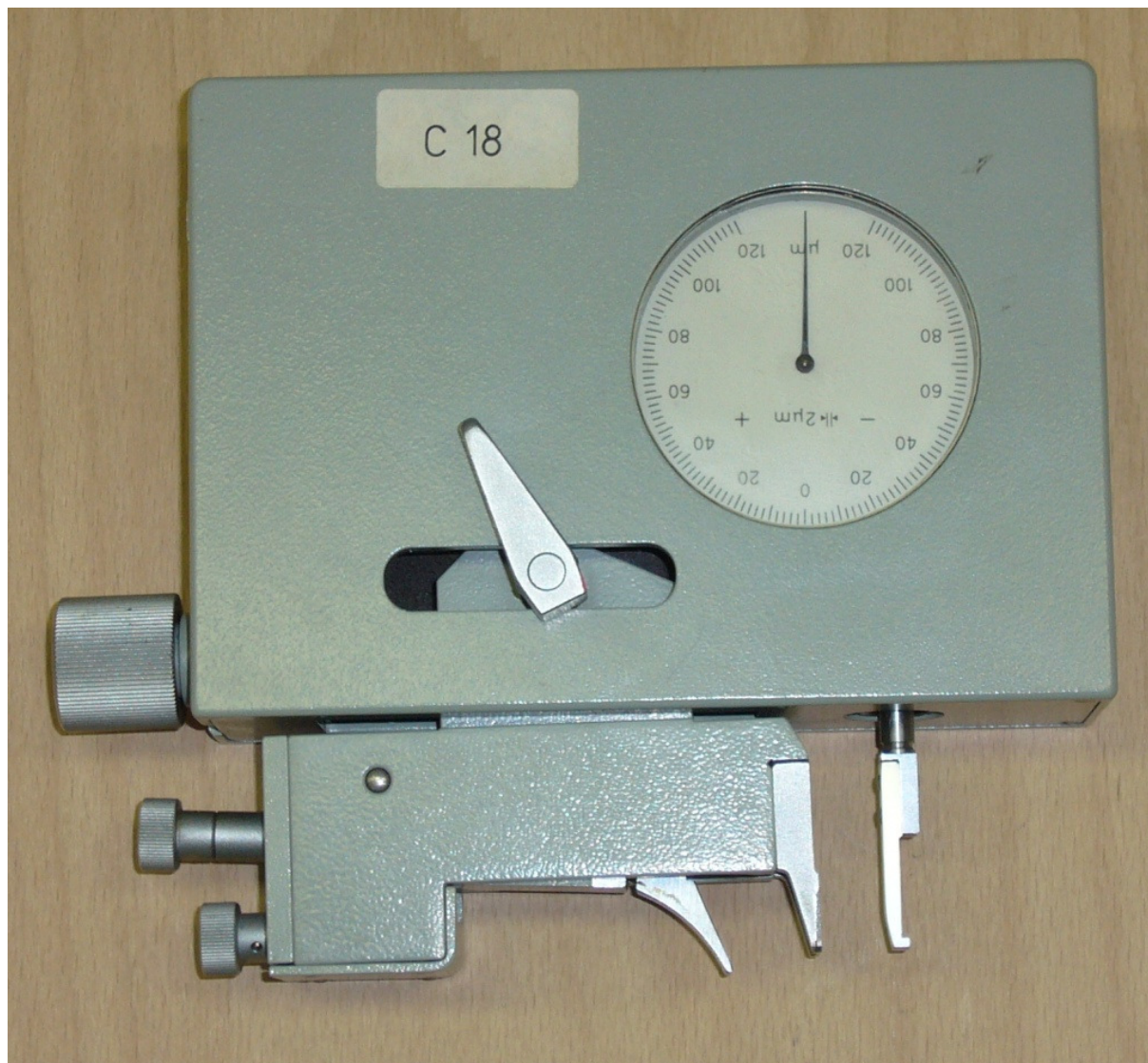


Měření rozteče ozubení

Měření je důležité zejména u kol vyráběných dělicím způsobem, kde vlivem drobných chyb dělicího přístroje mohou být zuby nepravidelné. Přesnost rozteče má největší vliv na klidný a tichý chod soukolí. Rozteč je vzdálenost boků dvou sousedních zubů měřená na roztečné kružnici. Obvykle měříme takzvanou základní rozteč na základní kružnici. K měření se používá například zuboměr firmy Maag. Přístroj se nejprve seřídí pomocí speciálních měrek. Pak se přikládá na různá místa kola a na číselníkovém úchylkoměru se odečítají odchylky základní rozteče.



Na následujícím obrázku je zuboměr Maag pro měření rozteče.



Seznam použité literatury

- MARTINÁK, M.: *Kontrola a měření*. Praha: SNTL, 1989. ISBN 80-03-00103-X.
- ŠULC, J.: *Technologická a strojnická měření*. Praha: SNTL, 1982. ISBN 04-214-82.